

**Herausragend**

# **Die Lötspitze von Weller**

**innovativ und kostensenkend**



**Weller®**

# Exakte Abstimmung zwischen Lötspitze und Heizkörper.

Weller Lötspitzen werden stets nach den neuesten Anforderungen des Marktes im deutschen Weller Forschungs- und Entwicklungszentrum konstruiert. Lötspitze und Heizkörper bilden bei Weller eine Einheit und damit ein perfektes Heizsystem, um hochwertige Lötstellen herzustellen. Kombiniert mit dem richtigen LötKolben, garantiert es das optimale Werkzeug!

Original Weller Lötspitzen sind mit individuellen galvanischen Schichten versehen.

Jede Weller Spitze ist für eine bestimmte Anwendung optimal einzusetzen.

✓ **Hochwertiger Kupferkern,**  
für effektive Wärmeübertragung an die Lötstelle.

✓ **Galvanisch veredelte Eisenbeschichtung,**  
bestimmt die Standzeit der Lötspitze.

✓ **Lötfläche**  
vorverzinnt, verhindert die Oxidation.

✓ **Korrosionsfeste Nickelbeschichtung,**  
ist die Verbindungsschicht zwischen Eisen und Chrom.

✓ **Spezial-Chromüberzug,**  
grenzt die Benetzungsfläche ein.



## Schutz des Werkzeugs

Optimales Zusammenspiel zwischen Heizkörper und Lötspitze schützt den LötKolben vor irreparablen Schäden. Andere Spitzen schädigen oftmals das Heizsystem.



## Nur Originalware garantiert dies

### Warum Weller Original?



#### Perfekte Lötstelle

Nur Weller Originalteile garantieren ein auf Wärmeübertragung und Sensorik abgestimmtes konstruktives Heizsystem, das perfekte Lötstellen ermöglicht.



#### Hohe Kosteneffizienz

**Wärmegarant**  
Stabiler Wärmegarant für sichere Lötprozesse erhöht die Produktivität bis zu 50%.



#### Perfekt gelötete Bauteile

Weniger Nacharbeit durch fehlerhafte Lötstellen oder beschädigte Werkzeuge.



#### Qualität

**Beste Materialien**  
Silber ist als optimaler Wärmeleiter im Heizkörper verarbeitet. Das garantiert eine optimale Wärmeübertragung.

**Hersteller Garantie**  
Nur bei der Verwendung von Weller Originalteilen gewährleistet der Hersteller Garantie.

Weller Original garantiert automatisch die neueste und bewährteste Technik auf dem Lötmarkt. Die Weller Ingenieure entwickeln kontinuierlich an der optimalen Lötspitze, setzen diese umfangreichen Lebensdauertests aus und prüfen ständig die Ergebnisse. Dies führt zu enormen Kosten- und Zeitersparnissen für den Anwender.

### Woran erkennt man Weller Original Spitzen?

#### Gütesiegel

Die Lötspitzen- und Werkzeugverpackungen sind mit dem Genuine Weller Gütesiegel versehen.

#### Gravur\*

Weller Original Spitzen sind mit dem Weller Logo graviert. Gravierte Lötspitzen garantieren diese Qualität.

\* ab August 2013 erhältlich



Qualität  
Anspruch  
IST  
UNSER

# Für jede Anwendung die optimale LötKolben-Technologie – dadurch Maximale Flexibilität

Kein anderer Wettbewerber bietet diese maximale Flexibilität.

Nur Weller bietet 3 verschiedene Technologien, um dem Kunden exakt das optimale Werkzeug für seine Applikation an die Hand zu geben. Mit dieser Technologie können endlich Lötaufgaben umgesetzt werden, die bisher nicht so einfach zu lösen waren. **Der Nebeneffekt – Sie sparen richtig Geld!**

## Warum 3 verschiedene Technologien und welche Vorteile bieten diese?

### Active-Tip Technologie

- Für optimale Performance.
- Mit dieser Technologie werden optimale Ergebnisse erzielt.
- Für Miniatur-Lötarbeiten, die mit Standard-Werkzeugen nicht zu erledigen sind.
- Schnelle Aufheiz- und Reaktionszeit.



### Fast-Response Technologie

- Für maximale Performance.
- Mit dieser Technologie werden maximale Ergebnisse erzielt. Kostengünstigere Alternative zur Active Tip Technologie. Großes Spektrum an Lötspitzen.
- Für Universalanwendungen mit höchsten Ansprüchen.



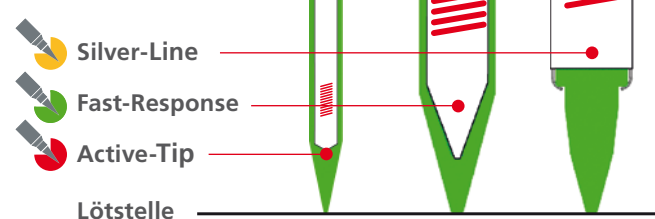
### Silver-Line Technologie

- Für gute Performance.
- Für sehr gute Ergebnisse steht ein großes, kostengünstiges Spitzenangebot zur Verfügung.
- Für Universalanwendungen.

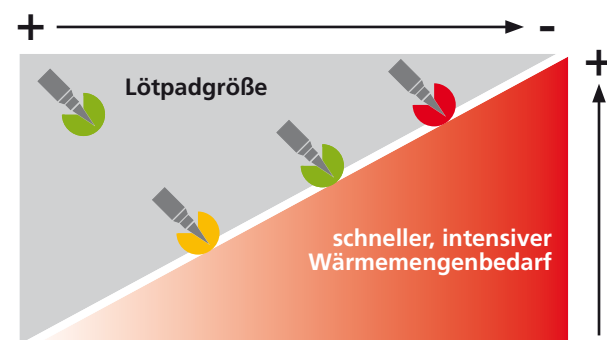


### Sensorabstand zum Lötunkt

● Sensorposition



## Maximale Flexibilität



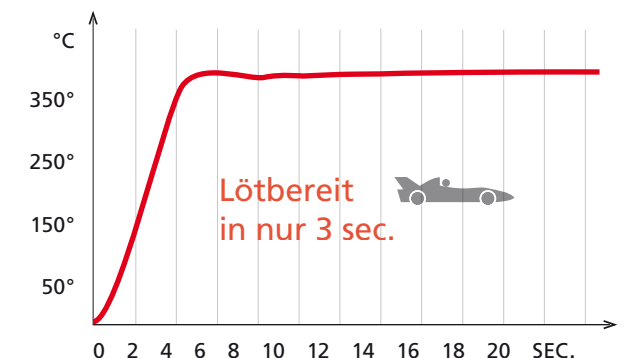
### Active-Tip Technologie

Optimum für Miniatur-Lötarbeiten

Eine optimale Technologie, in welchem das Heizelement und die Sensorik fest in der Lötspitze integriert sind. Bei Absenkung der Löttemperatur ist dadurch eine schnelle Reaktionszeit möglich. Mit diesen Werkzeugen wird die Leistung auf den Lötunkt gebracht.



- Optimale Wärmeübertragung und Sensorik
- Schneller, einfacher Lötspitzenwechsel
- Optimale Reaktionszeit
- Extrem kurze Aufheizzeit

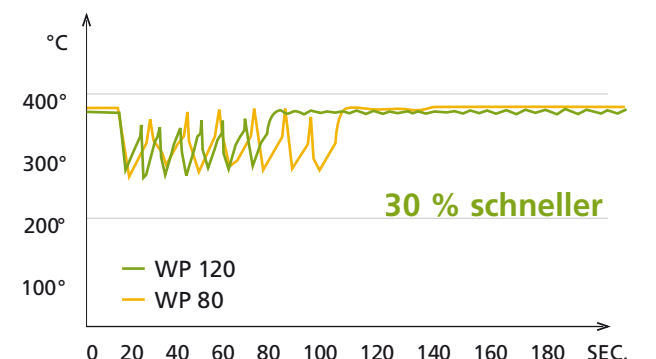


### Fast-Response Technologie

Diese Werkzeuge bieten Ihnen echte Alternativen zu der Active-Tip Technologie, bei maximaler Performance und einem kostengünstigen Lötspitzenangebot. Lötspitzengeometrie mit Schaft an Sensorposition angepasst. Sensorposition vorverlegt.



- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit



### Silver-Line Technologie

Das Heizelement hat eine plane Oberfläche, auf der die exakt plane Oberfläche der Lötspitze aufliegt.

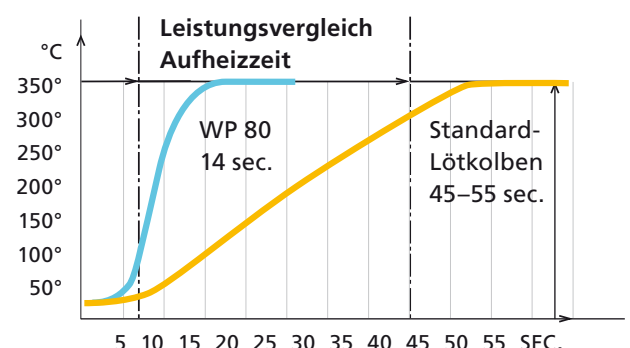
Das ermöglicht eine sehr effektive Wärmeübertragung zur Weller Originalspitze, die mit dem Gütesiegel.



Auch für LötKolben gilt,  
nur Originalersatzteile verwenden!

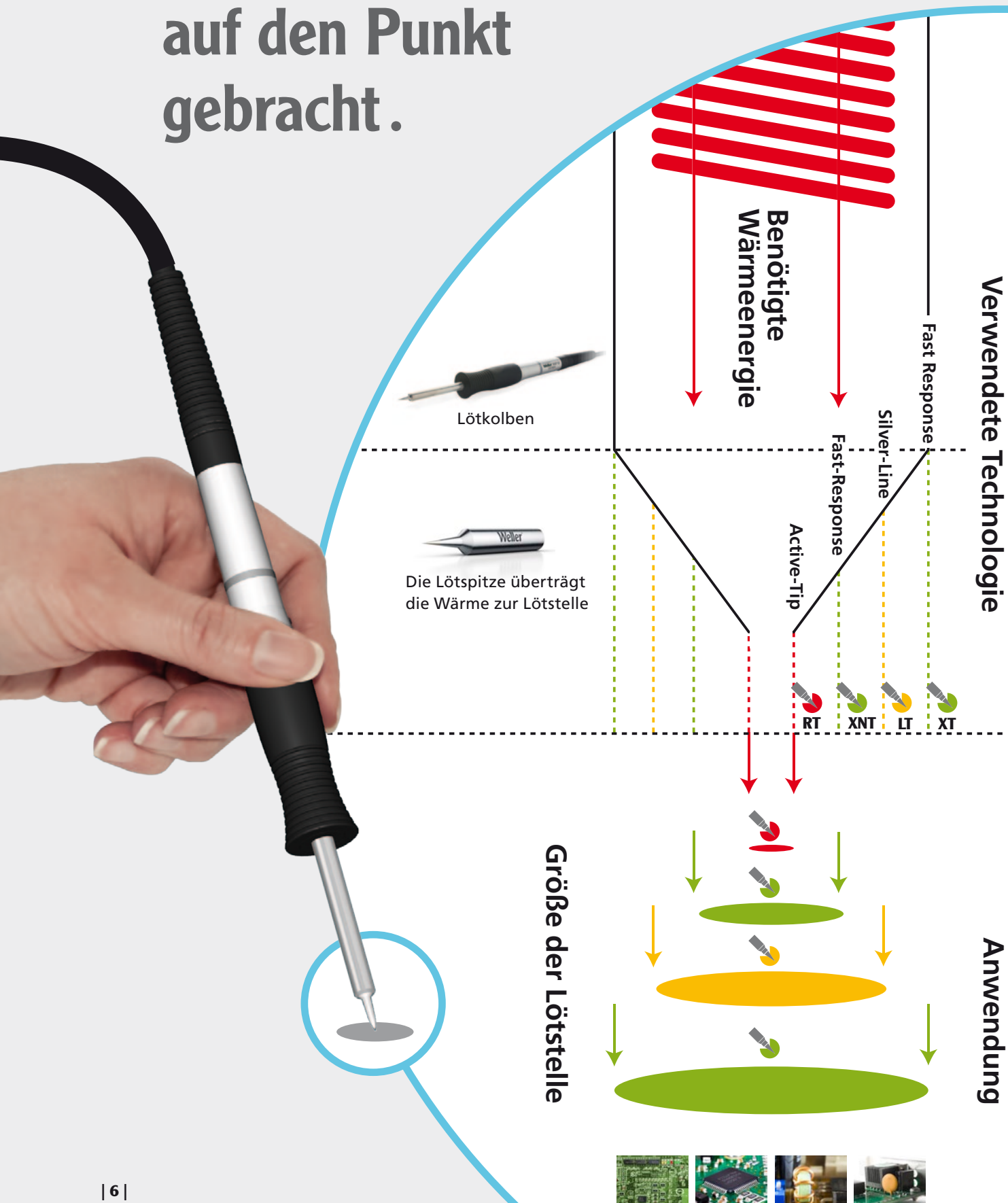


- Für universelle Anwendungen
- Effektive Wärmeübertragung
- Umfangreiches Lötspitzenangebot
- Hochwertiger Heizkörperkern
- Lötspitze mit geringem Materialeinsatz (Kosten)





Leistung mit **Weller**  
auf den Punkt  
gebracht.



## Unterschiedliche Lötaufgaben benötigen optimierte Werkzeuge.



RT / RTW



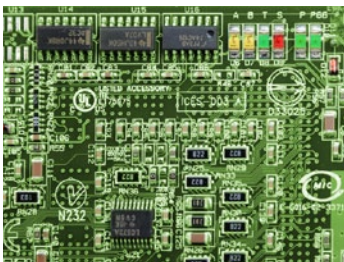
Active-Tip Technologie

Aufgaben mit hohem Wärmebedarf,  
die mit Standard-Werkzeug nicht zu erledigen sind,  
z.B. Mikro-Lötarbeiten unter dem Mikroskop.

WXMP  
WMRP



WXMT  
WMRT



XNT



Fast-Response Technologie

Löten von SMD Bauteilen,  
für kleine Lötstellen mit erhöhtem Wärmebedarf.

WXP 65  
WP 65



LT



Silver-Line Technologie

Für universelle Anwendungen.

WSP 80  
WP 80



XT / XHT



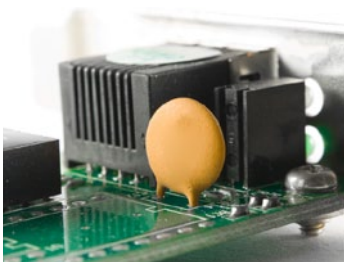
Fast-Response Technologie

Lötaufgaben mit hohem Wärmebedarf  
und großen Lötstellen.

WXP 120  
WP 120



WXP 200  
WP 200



# Für jeden Einsatzbereich die richtige LötKolben-Technologie in Verbindung mit der Original Lötspitze von Weller.

RT

Lötspitzen

WXMP  
WMRP



40 W, 12 V

Sehr feiner, schlanker LötKolben, der sich ideal für Arbeiten unter dem Mikroskop eignet.

RTW

Lötspitzen

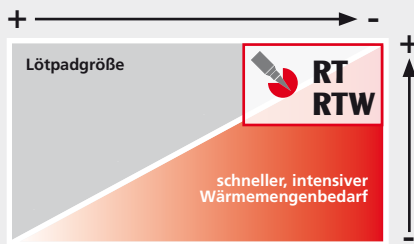
WXMT  
WMRT



2 x 40 W, 12 V

Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen.

Active-Tip



XNT

Lötspitzen

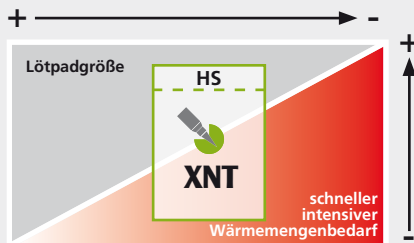
WXP 65  
WP 65



65 W, 24 V

Der kleine, schnelle LötKolben eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.

Fast Response



LT

Lötspitzen

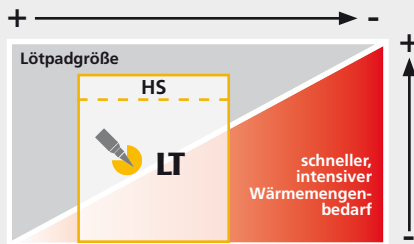
WSP 80  
WP 80



80 W, 24 V

Geeignet für universelle LötAufgaben im industriellen Einsatz. Für diese Werkzeuge ist ein vielseitiges und ökonomisches Spitzenangebot lieferbar.

Silver Line



XT

Lötspitzen

WXP 120  
WP 120



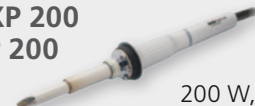
120 W, 24 V

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten vom kleinen bis zum großen Bauteil mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden.

XHT

Lötspitzen

WXP 200  
WP 200



200 W, 24 V

Der leistungsstärkste Kolben. Ideal für Lötarbeiten mit höchstem Wärmebedarf, z.B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.

Fast Response



## WMRP/ WXMP

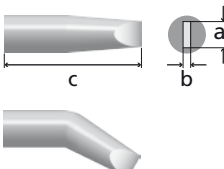
Sehr feiner, schlanker LötKolben, der sich ideal für Arbeiten unter dem Mikroskop eignet. Hohe Leistungsfähigkeit durch eine integrierte, aktive Lötspitze.

40 W, 12 V



- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

### Meißelform



| RT        | Ø a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|-----------|-----------|---------|----------------|
| RT 15C    | 0,4       | 0,15    | T005 44 612 99 |
| RT 15CNW* | 0,3       | 0,1     | T005 44 626 99 |
| RT 3      | 1,3       | 0,4     | T005 44 603 99 |
| RT 4      | 1,5       | 0,4     | T005 44 604 99 |
| RT 8      | 2,2       | 0,4     | T005 44 608 99 |
| RT 9      | 0,8       | 0,4     | T005 44 609 99 |
| RT 11     | 3,6       | 0,9     | T005 44 611 99 |
| RT 5 30°  | 0,8       | 0,4     | T005 44 605 99 |

| Type        | Ø a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------------|-----------|---------|----------------|
| RT 15CMS    | 0,4       | 0,15    | T005 44 615 99 |
| RT 15CNWMS* | 0,3       | 0,1     | T005 44 626 71 |
| RT 3MS      | 1,3       | 0,4     | T005 44 616 99 |
| RT 4MS      | 1,5       | 0,4     | T005 44 618 99 |
| RT 8MS      | 2,2       | 0,4     | T005 44 622 99 |
| RT 9MS      | 0,8       | 0,4     | T005 44 623 99 |
| RT 11MS     | 3,6       | 0,9     | T005 44 631 99 |
| RT 5MS 30°  | 0,8       | 0,4     | T005 44 619 99 |
| RT 3XMS 30° | 1,3       | 0,5     | T005 44 603 73 |

### Abgeschrägt



| Typ      | a<br>mm | Art.-Nr.       |
|----------|---------|----------------|
| RT 6 45° | 1,2     | T005 44 606 99 |

| Typ        | a<br>mm | Art.-Nr.       |
|------------|---------|----------------|
| RT 6MS 45° | 1,2     | T005 44 620 99 |

\* unbenetzbar

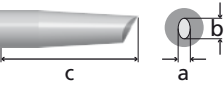
MS Spitze: separat geordert

Konisch



| Typ     | Ø a<br>mm | Art.-Nr.       |
|---------|-----------|----------------|
| RT 1    | 0,2       | T005 44 601 99 |
| RT 1NW* | 0,1       | T005 44 625 99 |
| RT 2    | 0,8       | T005 44 602 99 |

Lotdepot



| Typ     | Ø a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|---------|-----------|---------|----------------|
| RT 10GW | 1,2       | 2,0     | T005 44 610 99 |

Messer



| Typ      | Ø a<br>mm | Art.-Nr.       |
|----------|-----------|----------------|
| RT 7 45° | 2,2       | T005 44 607 99 |

Messspitze

| Typ           | Art.-Nr.       |
|---------------|----------------|
| RT Messspitze | T005 44 613 99 |

| Typ         | Ø a<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------------|-----------|----------------|
| RT 1MS      | 0,2       | T005 44 614 99 |
| RT 1NWMS*   | 0,1       | T005 44 625 71 |
| RT 2MS      | 0,8       | T005 44 617 99 |
| RT 12MS 25° | 0,5       | T005 44 632 99 |
| RT 13MS 30° | 0,4       | T005 44 633 99 |

| Typ       | Ø a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|-----------|-----------|---------|----------------|
| RT 10GWMS | 1,2       | 2,0     | T005 44 624 99 |

| Typ        | Ø a<br>mm | Art.-Nr.       |
|------------|-----------|----------------|
| RT 7MS 45° | 2,2       | T005 44 621 99 |

MS Spitze: separat geerdet

\* unbenetzbar



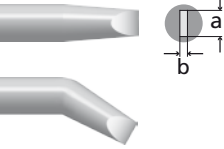
WXMT / WMRT

Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen.  
2 x 40 W, 12 V



RTW = Lötspitzenpaar

Meißelform



| RTW       | Ø a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|-----------|-----------|---------|----------------|
| RTW 2 45° | 0,7       | 0,4     | T005 44 652 99 |
| RTW 3 45° | 3,0       | 1,0     | T005 44 653 99 |
| RTW 4 45° | 6,0       | 1,0     | T005 44 654 99 |
| RTW 9     | 3,0       | 1,0     | T005 44 666 99 |
| RTW 11    | 6,0       | 1,0     | T005 44 667 99 |
| RTW 10    | 10,0      | 1,0     | T005 44 668 99 |
| RTW 8     | 1,3       | 0,4     | T005 44 664 99 |

Konisch



| Typ          | Ø a<br>mm | Art.-Nr.       |
|--------------|-----------|----------------|
| RTW 1 45°    | 0,4       | T005 44 651 99 |
| RTW 6NW* 45° | 0,2       | T005 44 656 99 |

\* unbenetzbar



- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

| Typ         | Ø a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------------|-----------|---------|----------------|
| RTW 2MS45°  | 0,7       | 0,4     | T005 44 657 99 |
| RTW 3MS 45° | 3,0       | 1,0     | T005 44 658 99 |
| RTW 4MS 45° | 6,0       | 1,0     | T005 44 659 99 |
| RTW 9MS     | 3,0       | 1,0     | T005 44 669 99 |
| RTW 11MS    | 6,0       | 1,0     | T005 44 670 99 |
| RTW 10MS    | 10,0      | 1,0     | T005 44 671 99 |
| RTW 8MS     | 1,3       | 0,4     | T005 44 665 99 |
| RTW 7NWMS*  | 0,8       | 0,4     | T005 44 663 71 |

MS Spitze: separat geerdet

## WXP 65 / WP 65

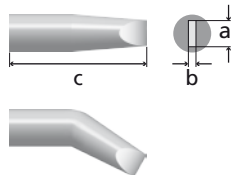
Der kleine, schnelle LötKolben mit 65 W eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.

65 W, 24 V



- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

### Meißelform



| XNT        | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|
| XNT 1SCNW* | 0,3       | 0,1     | 27,0    | T005 44 881 99<br>T005 44 881 10 |
| XNT 1SC    | 0,4       | 0,15    | 27,0    | T005 44 862 99<br>T005 44 862 10 |
| XNT H      | 0,8       | 0,4     | 28,0    | T005 44 859 99<br>T005 44 859 10 |
| XNT K      | 1,2       | 0,4     | 28,0    | T005 44 860 99<br>T005 44 860 10 |
| XNT A      | 1,6       | 0,4     | 28,0    | T005 44 851 99<br>T005 44 851 10 |
| XNT 6      | 1,6       | 0,4     | 29,5    | T005 44 856 99<br>T005 44 856 10 |
| XNT B      | 2,4       | 0,8     | 27,0    | T005 44 857 99<br>T005 44 857 10 |

### Abgeschrägt



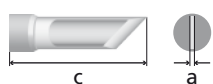
| Typ        | a<br>mm | Art.-Nr.                         |
|------------|---------|----------------------------------|
| XNT 4      | 1,2     | T005 44 855 99<br>T005 44 855 10 |
| XNT AA 45° | 1,6     | T005 44 884 99<br>T005 44 884 10 |
| XNT BB 45° | 2,4     | T005 44 885 99<br>T005 44 885 10 |

### Konisch



| Typ   | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|-------|-----------|---------|----------------------------------|
| XNT 1 | 0,5       | 27,0    | T005 44 850 99<br>T005 44 850 10 |

### Messer



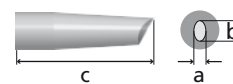
| Typ    | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|--------|-----------|---------|----------------------------------|
| XNT KN | 2,0       | 33,0    | T005 44 863 99<br>T005 44 863 10 |

\* unbenetzbar

#### Verpackungseinheit

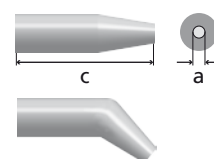
- T005XXXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXXX11 = 100 Stück

### Lotdepot



| XNT      | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|----------|---------|---------|----------------------------------|
| XNT GW 1 | 2,0     | 33,0    | T005 44 854 99<br>T005 44 854 10 |
| XNT GW   | 1,5     | 27,5    | T005 44 880 99<br>T005 44 880 10 |

### Rund



| Typ     | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|---------|-----------|---------|----------------------------------|
| XNT 1S  | 0,2       | 28,5    | T005 44 852 99<br>T005 44 852 10 |
| XNT 1LX | 0,2       |         | T005 44 872 99<br>T005 44 872 10 |

### SMT

| Typ        | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|------------|-----------|---------|---------|----------------|
| XNT SMT 01 | 10,4      | 0,6     | 7,1     | T005 44 876 99 |
| XNT SMT 02 | 16,8      | 0,6     | 7,1     | T005 44 877 99 |

### Highspeed



| Typ      | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|----------|-----------|---------|---------|----------------------------------|
| XNT 1HS  | 0,5       |         | 27,0    | T005 44 888 99<br>T005 44 888 10 |
| XNT 1SHS | 0,2       |         | 28,5    | T005 44 889 99<br>T005 44 889 10 |
| XNT 4HS  | 1,2       |         |         | T005 44 890 99<br>T005 44 890 99 |
| XNT 6HS  | 1,6       | 0,4     | 29,5    | T005 44 891 99<br>T005 44 891 10 |
| XNT HHS  | 0,8       | 0,4     | 28,0    | T005 44 892 99<br>T005 44 892 10 |
| XNT KHS  | 1,2       | 0,4     | 28,0    | T005 44 893 99<br>T005 44 893 10 |
| XNT AXHS | 1,6       | 0,8     | 28,0    | T005 44 894 99<br>T005 44 894 10 |
| XNT 1XHS | 0,4       |         | 28,0    | T005 44 895 99<br>T005 44 895 10 |

### Zubehör

| Typ                     | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------------------------|-----------|---------|----------------|
| Messspitze              | 0,6       | 31,3    | T005 44 861 99 |
| XNT Einschraubspitze M4 |           | 26,0    | T005 44 879 99 |

| Typ          | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|--------------|-----------|---------|----------------------------------|
| XNT 1X       | 0,4       | 28,0    | T005 44 865 99<br>T005 44 865 10 |
| XNT 1SLX 45° | 0,4       | 39,5    | T005 44 875 99<br>T005 44 875 10 |

| Typ        | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|------------|-----------|---------|---------|----------------|
| XNT SMT 03 | 20,8      | 0,6     | 7,1     | T005 44 878 99 |

| Typ            | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                           |
|----------------|-----------|---------|---------|------------------------------------|
| XNT SHS        | 0,4       |         |         | T005 44 896 99<br>T005 44 896 10   |
| XNT ASHS       | 1,6       |         |         | T005 44 897 99<br>T005 44 897 10   |
| XNT 1LHS       | 0,2       |         |         | T005 44 898 99<br>T005 44 898 10   |
| XNT 1LXHS      | 0,2       |         |         | T005 44 8 99 99<br>T005 44 8 99 10 |
| XNT HXHS 30°   | 0,8       | 0,4     | 36,5    | T005 44 900 99<br>T005 44 900 10   |
| XNT 4XHS 45°   | 1,2       | 0,4     | 34,6    | T005 44 901 99<br>T005 44 901 10   |
| XNT 1SLXHS 45° | 0,4       |         | 39,5    | T005 44 902 99<br>T005 44 902 10   |
| XNT F HS45°    | 1,2       |         |         | T005 44 903 99<br>T005 44 903 10   |

| Typ                               | Art.-Nr.       |
|-----------------------------------|----------------|
| Spitzenhülse                      | T005 87 657 58 |
| Spitzenhülse für gebogene Spitzen | T005 87 657 67 |



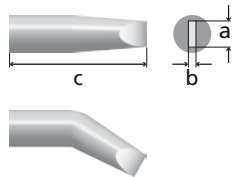
## WSP 80 / WP 80

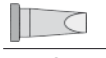
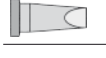
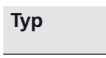
Bewährte Heizkörper Technologie mit effektiver Wärmeübertragung. Geeignet für universelle Lötaufgaben im industriellen Einsatz. Für diese Werkzeuge ist ein vielseitiges und ökonomisches Spitzenangebot lieferbar.



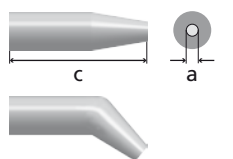
- Für universelle Anwendungen
- Effektive Wärmeübertragung
- Umfangreiches Lötspitzenangebot
- Hochwertiger Heizkörperkern
- Lötspitze mit geringem Materialeinsatz (Kosten)

### Meißelform

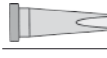
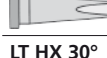
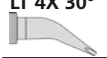
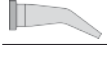


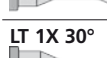
| LT                                                                                          | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT 15C    | 0,4       | 0,15    | 15,0    | T005 44 494 99<br>T005 44 494 10                   |
|  LT 15CNW* | 0,3       | 0,1     | 15,0    | T005 44 497 99                                     |
|  LT A      | 1,6       | 0,7     | 12,5    | T005 44 440 99<br>T005 44 440 10<br>T005 44 403 11 |
|  LT ASL    | 1,6       | 0,45    | 12,5    | T005 44 516 99<br>T005 44 516 11                   |
|  LT B      | 2,4       | 0,8     | 12,5    | T005 44 405 99<br>T005 44 405 10<br>T005 44 405 11 |
|  LT BSL  | 2,4       | 0,45    | 12,5    | T005 44 517 99<br>T005 44 517 11                   |
|  LT H    | 0,8       | 0,4     | 12,5    | T005 44 437 99<br>T005 44 437 10<br>T005 44 412 11 |
|  LT HSL  | 0,8       | 0,4     | 12,5    | T005 44 518 99<br>T005 44 518 11                   |
|  LT C    | 3,2       | 0,8     | 12,5    | T005 44 407 99<br>T005 44 407 10<br>T005 44 407 11 |
|  LT D    | 4,6       | 0,8     | 12,5    | T005 44 409 99<br>T005 44 409 10<br>T005 44 409 11 |

### Rund

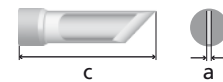


| Typ                                                                                          | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT 1S    | 0,2       | 15,0    | T005 44 436 99<br>T005 44 402 10                   |
|  LT 1SNW* | 0,1       | 15,0    | T005 44 496 99                                     |
|  LT 1SA   | 0,5       | 15,0    | T005 44 488 99                                     |
|  LT 1     | 0,25      | 13,0    | T005 44 435 99<br>T005 44 435 10<br>T005 44 401 11 |
|  LT 1LNW* | 0,1       | 25,4    | T005 44 498 99                                     |

| Typ                                                                                             | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT DLL       | 4,6       | 1,2     | 12,5    | T005 44 448 99<br>T005 44 448 10                   |
|  LT K         | 1,2       | 0,4     | 20,0    | T005 44 438 99<br>T005 44 438 10<br>T005 44 413 11 |
|  LT L         | 2,0       | 1,0     | 20,0    | T005 44 414 99<br>T005 44 414 10<br>T005 44 414 11 |
|  LT M         | 3,2       | 1,2     | 20,0    | T005 44 415 99<br>T005 44 415 10<br>T005 44 415 11 |
|  LT HX 30°    | 0,8       | 0,4     | 17,5    | T005 44 420 99<br>T005 44 420 11                   |
|  LT ALX 30° | 1,6       | 0,7     | 17,5    | T005 44 443 99<br>T005 44 443 10                   |
|  LT BX 30°  | 2,4       | 0,8     | 17,5    | T005 44 442 99<br>T005 44 442 10                   |
|  LT AX 30°  | 1,6       | 0,8     | 14,1    | T005 44 427 99<br>T005 44 427 10                   |
|  LT 4X 30°  | 1,2       | 0,4     | 17,2    | T005 44 428 99<br>T005 44 428 10                   |
|  LT MX 30°  | 3,2       | 1,2     | 20,0    | T005 44 469 99                                     |

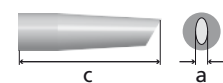
| Typ                                                                                              | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT 1A       | 0,5       | 13,0    | T005 44 489 99<br>T005 44 489 10<br>T005 44 489 11 |
|  LT AS       | 1,6       | 12,5    | T005 44 404 99<br>T005 44 404 10<br>T005 44 404 11 |
|  LT CS       | 3,2       | 12,5    | T005 44 411 99<br>T005 44 411 10                   |
|  LT 1SLX 30° | 0,4       | 22,0    | T005 44 426 99<br>T005 44 426 10                   |
|  LT 1X 30°   | 0,4       | 13,0    | T005 44 425 99<br>T005 44 425 10                   |

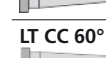
### Messer



| Typ                                                                                             | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------|
|  LT KN       | 2,0       | 16,5    | T005 44 479 99<br>T005 44 479 10 |
|  LT KNSL 45° | 2,0       | 16,5    | T005 44 519 99                   |

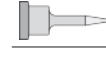
### Abgeschrägt



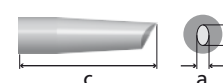
| Typ                                                                                             | a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT 4 45°    | 1,2     | 15,0    | T005 44 439 99<br>T005 44 439 10<br>T005 44 421 11 |
|  LT F 45°    | 1,2     | 12,5    | T005 44 408 99<br>T005 44 408 10<br>T005 44 408 11 |
|  LT AA 60°   | 1,6     | 12,5    | T005 44 487 99<br>T005 44 487 10                   |
|  LT BB 60°   | 2,4     | 17,0    | T005 44 444 99<br>T005 44 444 10                   |
|  LT BB 45°   | 2,4     | 17,0    | T005 44 484 99                                     |
|  LT CC 60° | 3,2     | 17,0    | T005 44 445 99<br>T005 44 445 10                   |
|  LT CC 45° | 3,2     | 17,0    | T005 44 485 99                                     |

### Konisch



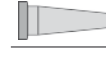
| Typ                                                                                            | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT 1L    | 0,2       | 25,4    | T005 44 423 99<br>T005 44 423 10<br>T005 44 423 11 |
|  LT 1LNW* | 0,1       | 25,4    | T005 44 498 99                                     |
|  LT S     | 0,4       | 21,0    | T005 44 406 99<br>T005 44 406 10<br>T005 44 406 11 |

### Lotdepot



| Typ                                                                                          | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT GW1 | 2,3       | 3,2     | 17,8    | T005 44 410 99<br>T005 44 410 10<br>T005 44 410 11 |
|  LT GW2 | 3,5       | 4,8     | 17,8    | T005 44 511 99<br>T005 44 511 10                   |

| Typ                                                                                               | a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT DD 45°     | 4,0     | 20,0    | T005 44 478 99<br>T005 44 478 10                   |
|  LT DD 45°     | 4,6     | 17,0    | T005 44 486 99<br>T005 44 486 10<br>T005 44 486 11 |
|  LT 11CP 45°   | 1,2     | 15,0    | T005 44 421 71                                     |
|  LT 22CP 45°   | 2,0     | 20,0    | T005 44 408 73                                     |
|  LT 33CP 45°   | 3,0     | 20,0    | T005 44 408 77                                     |
|  LT 44CP 45° | 4,0     | 20,0    | T005 44 408 81                                     |

| Typ                                                                                              | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|----------------------------------------------------|
|  LT T       | 0,6       | 13,0    | T005 44 482 99<br>T005 44 482 10<br>T005 44 482 11 |
|  LT O       | 0,8       | 17,0    | T005 44 481 99<br>T005 44 515 10                   |
|  LT 1LX 35° | 0,2       | 25,4    | T005 44 424 99<br>T005 44 424 10<br>T005 44 424 11 |

Verpackungseinheit  
■ T005XXXXX99 = 1 Stück  
■ T005XXXXX10 = 10 Stück  
■ T005XXXXX11 = 100 Stück

\* unbenetzbar





| LT            | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|---------------|-----------|---------|---------|----------------------------------------------------|
| LT 1 HS       | 0,25      |         | 13,0    | T005 44 520 99<br>T005 44 520 10<br>T005 44 520 11 |
| LT 1S HS      | 0,2       |         | 15,0    | T005 44 521 99<br>T005 44 521 10<br>T005 44 52 111 |
| LT AS HS      | 1,6       |         | 12,5    | T005 44 522 99<br>T005 44 522 10<br>T005 44 522 11 |
| LT S HS       | 0,4       |         | 21,0    | T005 44 523 99<br>T005 44 523 10<br>T005 44 523 11 |
| LT F HS 45°   | 1,2       |         | 12,5    | T005 44 524 99<br>T005 44 524 10<br>T005 44 524 11 |
| LT K HS       | 1,2       | 0,4     | 20,0    | T005 44 525 99<br>T005 44 525 10<br>T005 44 525 11 |
| LT HX HS 30°  | 0,8       | 0,4     | 17,5    | T005 44 526 99<br>T005 44 526 10<br>T005 44 526 11 |
| LT 4 HS 45°   | 1,2       |         | 15,0    | T005 44 527 99<br>T005 44 527 10<br>T005 44 527 11 |
| LT 1L HS      | 0,2       |         | 25,4    | T005 44 528 99<br>T005 44 528 10<br>T005 44 528 11 |
| LT 1LX HS 35° | 0,2       |         | 25,4    | T005 44 529 99<br>T005 44 529 10<br>T005 44 529 11 |
| LT 1X HS 30°  | 0,4       | 13,0    |         | T005 44 530 99<br>T005 44 530 10                   |

| Typ                                  | a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|--------------------------------------|---------|---------|----------------|
| Messspitze für MLR 80/ WSP 80        | 0,5     | 13,0    | T005 44 416 99 |
| Einschraubspitze mit M4 Außengewinde | 8,0     |         | T005 44 449 99 |
| ET-LT Adapter                        |         |         | T005 87 207 81 |

| Typ            | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                                           |
|----------------|-----------|---------|---------|----------------------------------------------------|
| LT 1SLX HS 30° | 0,4       |         | 22,0    | T005 44 531 99<br>T005 44 531 10                   |
| LT AX HS 30°   | 1,6       | 0,8     | 14,1    | T005 44 532 99<br>T005 44 532 10                   |
| LT 4X HS 30°   | 1,2       | 0,4     | 17,2    | T005 44 533 99<br>T005 44 533 10                   |
| LT O HS        | 0,8       |         | 17,0    | T005 44 534 99<br>T005 44 534 10                   |
| LT THS         | 0,6       |         | 13,0    | T005 44 535 99<br>T005 44 535 11                   |
| LT 1SA HS      | 0,5       |         | 15,0    | T005 44 536 99                                     |
| LT 1A HS       | 0,5       |         | 14,0    | T005 44 537 99<br>T005 44 537 10<br>T005 44 537 11 |
| LT O HS        | 1,4       |         | 17,0    | T005 44 538 99                                     |
| LT ASL HS      | 1,6       | 0,45    | 12,5    | T005 44 539 99<br>T005 44 539 11                   |
| LT HSL HS      | 0,8       | 0,4     | 12,5    | T005 44 540 99<br>T005 44 540 11                   |



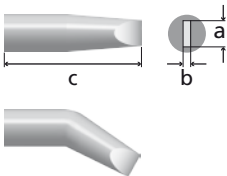
WXP 120 / WP 120

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten von kleinen bis zum großen Bauteil mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden.

120 W, 24 V

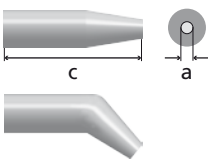


Meißelform



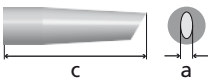
| XT      | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|---------|-----------|---------|---------|----------------------------------|
| XT H    | 0,8       | 0,4     | 36,5    | T005 44 713 99<br>T005 44 713 10 |
| XT A    | 1,6       | 0,7     | 36,5    | T005 44 703 99<br>T005 44 703 10 |
| XT AL   | 1,6       | 1,0     | 39,5    | T005 44 701 99<br>T005 44 701 10 |
| XT ASL  | 1,6       | 0,45    | 36,5    | T005 44 740 99<br>T005 44 740 10 |
| XT M    | 3,2       | 1,2     | 39,5    | T005 44 702 99<br>T005 44 702 10 |
| XT B    | 2,4       | 0,8     | 36,0    | T005 44 704 99<br>T005 44 704 10 |
| XT BSL  | 2,4       | 0,45    | 36,0    | T005 44 741 99<br>T005 44 741 10 |
| XT B SL | 2,5       | 0,8     | 36,3    | T005 44 738 99<br>T005 44 738 10 |
| XT C    | 3,2       | 0,8     | 36,0    | T005 44 705 99<br>T005 44 705 10 |

Rund



| Typ   | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|-------|-----------|---------|----------------------------------|
| XT BS | 2,4       | 36,5    | T005 44 715 99<br>T005 44 715 10 |
| XT CS | 3,2       | 36,5    | T005 44 716 99<br>T005 44 716 10 |

Abgeschrägt



| Typ       | a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|-----------|---------|---------|----------------------------------|
| XT F 30°  | 1,2     | 36,5    | T005 44 718 99<br>T005 44 718 10 |
| XT AA 60° | 1,6     | 36,5    | T005 44 708 99<br>T005 44 708 10 |
| XT BB 45° | 2,4     | 36,5    | T005 44 709 99<br>T005 44 709 10 |



- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

| Typ       | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|-----------|-----------|---------|---------|----------------------------------|
| XT D      | 4,6       | 0,8     | 34,5    | T005 44 706 99<br>T005 44 706 10 |
| XT CSL    | 3,2       | 0,45    | 36,0    | T005 44 742 99<br>T005 44 742 10 |
| XT E      | 5,9       | 1,2     | 34,5    | T005 44 707 99<br>T005 44 707 10 |
| XT DL     | 4,6       | 0,8     | 39,5    | T005 44 736 99                   |
| XT MX     | 3,2       | 0,8     | 53,5    | T005 44 745 99<br>T005 44 745 10 |
| XT HX     | 0,8       | 0,4     | 51,5    | T005 44 737 99                   |
| XT AX 30° | 1,6       | 0,7     | 51,5    | T005 44 743 99<br>T005 44 743 10 |
| XT BX 30° | 2,4       | 0,8     | 51,5    | T005 44 744 99<br>T005 44 744 10 |

| Typ   | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|-------|-----------|---------|----------------------------------|
| XT DS | 5,0       | 34,5    | T005 44 717 99<br>T005 44 717 10 |

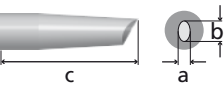
| Typ           | a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|---------------|---------|---------|----------------------------------|
| XT CC 45°     | 3,2     | 36,5    | T005 44 710 99<br>T005 44 710 10 |
| XT DDH 45 45° | 4,0     | 40,5    | T005 44 730 99<br>T005 44 730 10 |
| XT AA 60 °    | 1,6     | 36,5    | T005 44 708 99<br>T005 44 708 10 |

Verpackungseinheit

- T005XXXXX99 = 1 Stück
- T005XXXXX10 = 10 Stück
- T005XXXXX11 = 100 Stück

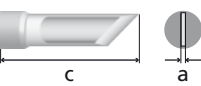
\* unbenetzbar

Lotdepot



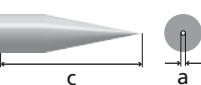
| XT     |  | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|--------|--|-----------|---------|---------|----------------|
| XT GW1 |  | 2,3       | 3,2     | 36,5    | T005 44 712 99 |
|        |  |           |         |         | T005 44 712 10 |
| XT GW2 |  | 3,5       | 4,8     | 36,5    | T005 44 735 99 |

Messer



| Typ        | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|------------|-----------|---------|----------------------------------|
| XT KN 60 ° | 2,0       | 45,0    | T005 44 711 99<br>T005 44 714 10 |

Konisch



| Typ  | Ø a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|------|-----------|---------|----------------------------------|
| XT O | 1,0       | 36,5    | T005 44 714 99<br>T005 44 714 10 |

Lötstempel

| Typ               | a<br>mm | b<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------------------|---------|---------|----------------|
| XT Lötstempel     | 10,0    | 4,0     | T005 44 731 99 |
| Lötstempel Ersatz | 10,0    | 4,0     | T005 44 731 90 |
| XT Lötstempel     | 20,0    | 4,0     | T005 44 732 99 |
| Lötstempel Ersatz | 20,0    | 4,0     | T005 44 732 90 |
| XT Lötstempel     | 33,0    | 4,0     | T005 44 733 99 |
| Lötstempel Ersatz | 33,0    | 4,0     | T005 44 733 90 |

Zubehör

| Typ                             | a<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|---------------------------------|---------|---------|----------------|
| XT Messspitze                   | 0,5     | 40,0    | T005 44 722 99 |
| XT Einschraubspitze M4 veredelt |         | 36,0    | T005 44 719 99 |
| XT Einschraubspitze M5 veredelt |         | 36,0    | T005 44 720 99 |

| Typ    | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.                         |
|--------|-----------|---------|---------|----------------------------------|
| XT GW3 | 0,8       | 0,9     | 41,5    | T005 44 711 99<br>T005 44 711 10 |

| Typ                               | Art.-Nr.          |                                  |  |
|-----------------------------------|-------------------|----------------------------------|--|
| Spitzenhülse                      | WXP 120<br>WP 120 | T005 87 657 11<br>T005 87 637 09 |  |
| Spitzenhülse für gebogene Spitzen | WXP 120<br>WP 120 | T005 87 657 66<br>T005 87 658 02 |  |

Verpackungseinheit  
■ T005XXXXXX99 = 1 Stück  
■ T005XXXXXX10 = 10 Stück  
■ T005XXXXXX11 = 100 Stück

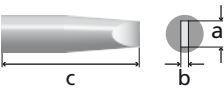


WXP 200 / WP 200

Der leistungsstärkste Kolben. Ideal für Lötarbeiten mit höchstem Wärmebedarf, z.B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.  
200 W, 24 V



Meißelform



| XHT   |  | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------|--|-----------|---------|---------|----------------|
| XHT C |  | 3,2       | 1,2     | 48,0    | T005 44 804 99 |
| XHT D |  | 5,0       | 1,2     | 48,0    | T005 44 801 99 |

Zubehör

| Typ            | a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|----------------|---------|---------|---------|----------------|
| XHT Messspitze | 1,25    | 6,0     | 55,0    | T005 44 803 99 |
| Spitzenhülse   |         |         |         | T005 87 637 25 |



- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

| Typ   | Ø a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Art.-Nr.       |
|-------|-----------|---------|---------|----------------|
| XHT E | 7,6       | 1,5     | 48,0    | T005 44 802 99 |
| XHT F | 9,3       | 2,0     | 48,0    | T005 44 805 99 |

Weitere Spitzenabmessungen aus unserem Lötspitzenprogramm auf Anfrage.

# So verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Weller Lötspitzen.

Die Lötspitze ist die kritische Komponente im Lötprozess, die die Wärme effektiv und verlässlich auf den Lötunkt übertragen muss.

Unprofessionelle Pflege kann daher zu Lötproblemen führen. Um dies zu vermeiden sollten stets die Weller Produkte und Tipps verwendet werden.

Mit den Weller LötKolben und Sicherheitsablagen ist es möglich diese Geräte in Standby zu fahren. Dies schont die Lötspitze und spart zusätzlich Energie.



## Weller WSW Lotdraht schont die Lötspitze



Hervorragendes Schmelzverhalten bei Kupfer und Nickel. Sehr schnelle und homogene Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen. Reduzierte Fe-Ablegierung (Leaching). Lötspitzenstandzeiten können durch die Mikrolegierung bis zu 30% verlängert werden. Gute Benetzbarkeit der Lötspitze bei niedrigen Temperaturen. Ein besseres Fließverhalten und geringeres Spritzverhalten des Flussmittels.

**Lötspitze immer benetzen – auch nach Gebrauch mit Weller WSW.**

Um maximale Flexibilität beim Lotdraht zu garantieren, bietet Weller verschiedene Legierungen und Flussmittel, sowie unterschiedliche Draht-Durchmesser an.

### Legierungen

- SAC Legierung - Zinn / Silber / Kupfer
- SC Legierung - Zinn / Kupfer

### Flussmittel

- Mild aktiviertes Flussmittel (NoClean) M1
- Halogenfreies Flussmittel L0

### Durchmesser

- 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm

| Typ                   | WSW SAC M1     | WSW SAC L0     | WSW SC L0      | WSW SC M1      |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Legierung             | Sn3.0Ag0.5Cu   | Sn3.0Ag0.5Cu   | Sn0.7Cu        | Sn0.7Cu        |
| Temperatur            | 217-221°C      | 217-221°C      | 227°C          | 227°C          |
| Flussmittel J-STD 004 | M1             | L0             | L0             | M1             |
| Flussmittel-anteil    | 3.5%           | 3.5%           | 3.5%           | 3.5%           |
| Gewicht               | 500 gr         | 500 gr         | 500 gr         | 500 gr         |
| Durchmesser           | Art.-Nr.       | Art.-Nr.       | Art.-Nr.       | Art.-Nr.       |
| 0,3 mm                | T005 13 865 99 | T005 13 872 99 |                |                |
| 0,5 mm                | T005 13 864 99 | T005 13 870 99 | T005 13 880 99 | T005 13 876 99 |
| 0,8 mm                | T005 13 863 99 | T005 13 869 99 | T005 13 879 99 | T005 13 875 99 |
| 1,0 mm                | T005 13 862 99 | T005 13 868 99 | T005 13 878 99 | T005 13 874 99 |
| 1,2 mm                | T005 13 861 99 | T005 13 867 99 | T005 13 877 99 | T005 13 873 99 |
| 1,6 mm                | T005 13 860 99 | T005 13 866 99 |                |                |

# Warum Trockenreinigung?

Weller®

- Optimaler Reinigungseffekt
- Lötspitze wird gereinigt, bleibt aber benetzt
- Flussmittelrückstände werden entfernt
- Schützt vor Oxidation
- Geringer Temperaturschock



## Weller WDC / WDC 2 Trockenreiniger



Trockenreiniger mit Messing- oder Stahlwolle.

Empfohlene Trockenreinigung der Lötspitzen mit dem WDC Dry Cleaner mit Messingwolle. Die Lötspitze wird gereinigt bleibt aber benetzt, Flussmittelrückstände werden entfernt.

YouTube

Wie Sie den WDC Trockenreiniger richtig einsetzen finden Sie auf unserem youtube Kanal [www.youtube.com/wellersoldering](http://www.youtube.com/wellersoldering)



## Weller Tip-Activator



Reinigung der Lötspitze im heißen Zustand. Reaktivierung von oxidierten Lötspitzen.

Bestell-Nr.  
T005 13 031 99

## Vorheizplatten



Liefert zusätzliche Wärmeenergie. Schützt den Lötprozess vor partieller Überhitzung.

## WPB 1 Lötspitzen Schleifstein



Reinigt und erneuert die Lötspitzenoberfläche. Reinigung nur im kalten Zustand der Lötspitze möglich!

Bestell-Nr.  
TWPB 1

## Edelstahlbürste



Entfernt hartnäckige Flussmittelrückstände.

Bestell-Nr.  
T005 13 827 99

#### **GERMANY**

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim

Tel: +49 (0)7143 580-0  
Fax: +49 (0)7143 580-108

#### **GREAT BRITAIN**

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd  
4th Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700  
Fax: +44 (0) 191 417 9421

#### **FRANCE**

Apex Tool Group S.N.C.  
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00  
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

#### **ITALY**

Apex Tool S.r.l.  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02)9033101  
Fax: +39 (02)90394231

#### **SWITZERLAND**

Apex Tool Switzerland Sàrl  
Rue de la Roselière 12  
1400 Yverdon-les-Bains

Tel: +41 (0) 24 426 12 06  
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

#### **CHINA**

Apex Tool Group  
A-8 building  
No. 38 Dongsheng Road  
Heqing Industrial Park, Pudong  
Shanghai PRC 201201

Tel: +86 (21)60880288  
Fax: +86 (21)60880289

#### **USA**

Apex Tool Group, LLC  
14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152

Tel: +1 (800)688-8949  
Fax: +1 (800)234-0472

#### **CANADA**

Apex Tools – Canada  
164 Innisfil Street  
Barrie Ontario  
Canada L4N 3E7

Tel: +1 (905) 455 5200

#### **AUSTRALIA**

Apex Tools  
P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N.S.W. 2640  
Australia

Tel: +61 (2)6058-0300  
Fax: +61 (2)6021-7403

#### **SOUTH EAST ASIA**

Apex Power Tools India Pvt Ltd  
Gala No. 1, Plot No. 5  
S.No. 234, 235 & 245  
India land Global Industrial Park.  
(Next to Tata Johnson Control)  
Taluka- Mulshi , Phase -I  
Hinjawadi Pune (411057)  
Maharashtra, India

toolsindia@apextoolgroup.com

# Weller®