



2-K Flüssigmetall

5 Minuten

Artikel Nummer: FLM.S25, FLM.K50

WIKO Klebtechnik e. K.
 Am Biotop 8a
 DE-97259 Greußenheim
 Tel.: +49(0)9369/9836-0 / Fax: -10
 info@wiko-klebtechnik.de
 www.wiko-klebtechnik.de

Gebindegrößen:
 25 ml Zwillingsspritze
 50 g Kartusche



Beschreibung

Flüssigmetall ist ein 2-Komponenten Epoxid-Klebstoffe, der nach dem Mischen der beiden Komponenten innerhalb von 5 Minuten bei Raumtemperatur aushärtet. Flüssigmetall entwickelt seine hohe Klebekraft und Chemikalienbeständigkeit in nur kurzer Zeit. Er ist ein 100% reaktiver Epoxid-Klebstoff, der für die Verklebung, zum Füllen und Spachteln von vielen Materialien wie Holz, Metall, Glas, Keramik, Kunststoff und Gummi geeignet ist.

Eigenschaften

- Einfach zu verwendender 2-Komponenten Epoxid-Klebstoff
- Ausgezeichnete Klebekraft an einer Vielzahl von Materialien wie Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FK/SMC, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, gestrichenem Metall, Graphit, Polyurethan, galvanisierten Metallen, Hartkunststoff, etc.
- Die volle Klebekraft entwickelt sich nach 2 - 3 Stunden

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Viskosität (gemischt) bei 25°C:	15.000 - 20.000 Pas
Mischungsverhältnis:	1:1 vol/vol or wt/wt
Harz Farbe:	schwarz
Härter Farbe:	weiß
Farbe (gemischt):	grau
Verarbeitungszeit:	4 - 6 Minuten
Spezifisches Gewicht:	1.11
Festkörperanteil:	100%
Aushärtezeit:	2 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit:	120°C

Festigkeitseigenschaften

Shore Härte:	78 - 80	(ASTM D 2240)
Zugscherfestigkeit:	14 - 18 N/mm ²	(DIN 53283)
Scherfestigkeit:	3 - 5 N/mm ²	(ISO 4578)
Stahl (sandgestrahlt):	25 N/mm ²	3.600 PSI
Aluminium (sandgestrahlt):	15 N/mm ²	2.200 PSI
Holz:	5 N/mm ²	730 PSI

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden.



2-K Flüssigmetall

5 Minuten

Artikel Nummer: FLM.S25, FLM.K50

Elektrische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit:	0.1	(W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient:	$60 - 120 \times 10^{-6}$	(1/k)
Durchschlagfestigkeit:	50 - 90	(kv/mm)
spez. Durchgangswiderstand:	$3 - 5 \times 10^{12}$	(OHM/cm)

Vorbereitung

Um die maximale Leistung von Flüssigmetall zu erzielen, ist es notwendig, dass alle Oberflächen sauber, trocken und öl- oder fettfrei sind.

Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis ist 1:1. Mischen Sie beide Komponenten sorgfältig ineinander. Der Klebstoff kann nach dem Mischvorgang sofort auf die zu verklebenden Teile aufgetragen werden.

Anwendung

Nach dem Mischen sollte der Klebstoff sofort auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden. Eckverbindungen sollten gestützt werden. Bei einer Klebstoffdicke von 0,005 inch (5mm) entwickelt sich die maximale Klebekraft.